

# TAWERS

TAWERS em constante evolução!



**NEW**



Série TS



Liner Externo



Tocha Interna  
Série TM



Tocha Externa



Série TL

# TAWERS

## WGIII/WGHIII

Braços Robóticos com Fonte de Soldagem Integrada

Tipo de tocha selecionável para atender a sua aplicação!

### TM-1400WGIII

WGIII/WGHIII

Série TM



Liner Externo

Melhora o fluxo de alimentação do arame.



Tocha Interna

Reduz interferência de cabos.



Tocha Externa

Fácil manutenção.

TM
1100
1400
1600
1800
2000

Compactos de carga útil elevada

### TS-950

**NEW**

WGIII/WGHIII

Série TS



Tocha Externa

Tocha Interno

TS
800
950



Braço longo e carga útil elevada

WGIII/WGHIII

Série TL



Tocha Externa

TL
1800
2000



## Especificações Manipulador

	Série TS		Série TM					Série TL	
	800	950	1100	1400	1600	1800	2000	1800	2000
Liner Externo	—	—	○	○	○	○	○	—	—
Tocha Interna	○	○	○	○	○	○	○	—	—
Tocha Externa	○	○	○	○	—	—	—	○	○
Carga útil	8 kg		6 kg		4 kg	6 kg		8 kg	6 kg

Corrente nominal de soldagem:

WGIII: 350 A @ 80 % c iclo de trabalho (CV). 350 A @ 60 % c iclo de trabalho (pulsado).

WGHIII: 450 A @ 100 % c iclo de trabalho (CV/pulsado).

“Weld Navigation” auxilia na configuração dos parâmetros. **PADRÃO**



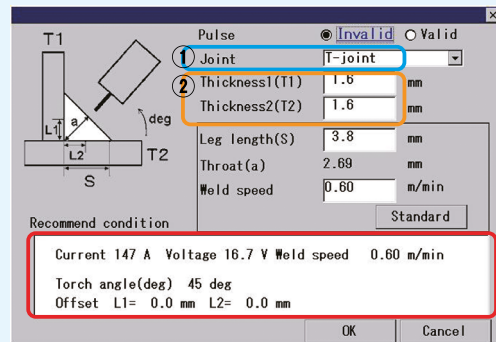
Configuração fácil com Teach Pendant.



Nota: As telas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Banco de dados dos parâmetros de soldagem foram desenvolvidos através de nossa longa experiência.

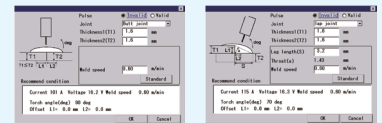
**“Weld Navigation”** reduz o tempo de configuração dos parâmetros de solda.



Notas: O ângulo da tocha é calculado automaticamente.

#### DUAS ETAPAS:

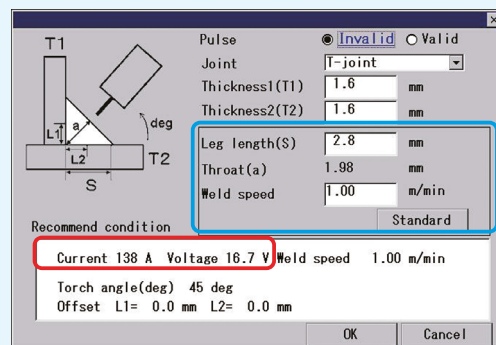
1. Seleccione o tipo de junta a ser soldada.



2. Insira a espessura da chapa. Isso é tudo!

#### Parâmetros ideais automaticamente

O tamanho da perna e a velocidade de soldagem podem ser ajustados.



O WELD NAVIGATION RECALCULA A CORRENTE E A TENSÃO DA SOLDA DE ACORDO COM AS ALTERAÇÕES.

Observações: Os parâmetros da Weld Navigation são apenas diretrizes e não garantem o resultado da soldagem. Consulte-nos para materiais e processos disponíveis com Weld Navigation.

#### WGIII Controlador de alto desempenho

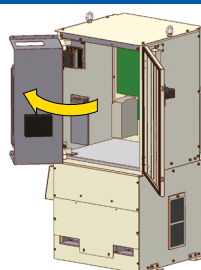
Em comparação com o modelo convencional, nossa CPU é 6 vezes mais rápida e com uma capacidade de memória 4 vezes maior reduzindo o tempo de inicialização em 50% ou **cerca de 30 segundos**.



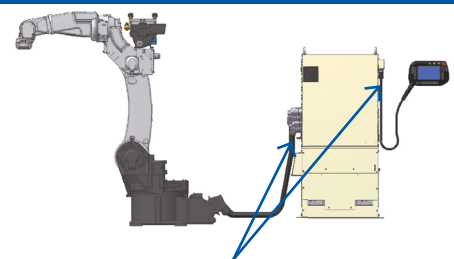
#### Manutenção melhorada

Rack giratório facilita a manutenção e economiza espaço.

Cabos com conectores nas duas pontas reduzem o tempo de troca do cabo.



Rack giratório



Cabos com conectores em ambas as extremidades

Robôs de Soldagem Compactos

# TS Series



TS-800

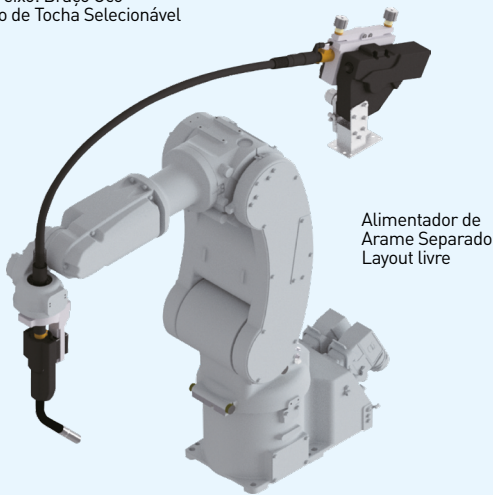
TS-950

Tenha sucesso no desempenho de soldagem TAWERS

Vários estilos de soldagem

Super Active TAWERS / TAWERS-TIG / TAWERS ou outros.

TW eixo: Braço Oco  
Tipo de Tocha Seleccionável



Alimentador de Arame Separado Layout livre

Melhore a Produtividade em espaços reduzidos

Economia de Espaço  
**48 % Menor**

(Comparado com o TM-1100)

Montagem no Chão/Parede/Teto

(O tipo de montagem no teto é uma especificação especial.)

Alta Velocidade e Carga útil de 8 kg

Velocidade máxima de movimento: 540°/s

(Média para todos os eixos)

Dimensões e Especificações de trabalho

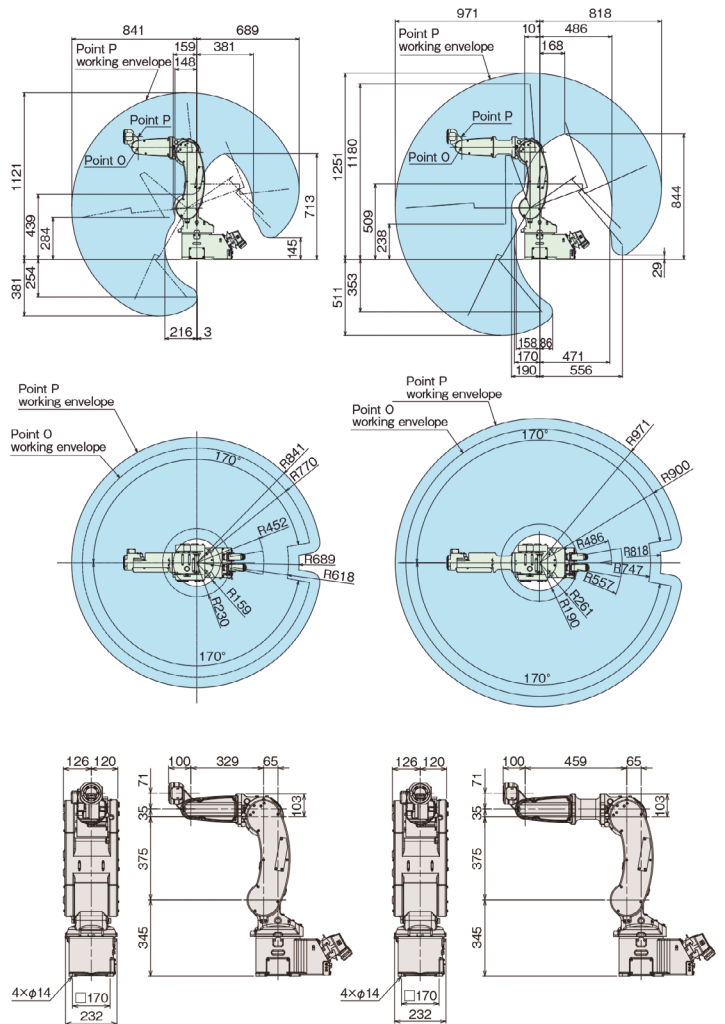
Unidade: mm

Tipo Curto

TS-800

Tipo Curto

TS-950



Especificação Geral do Manipulador

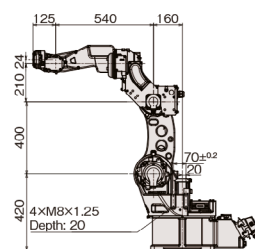
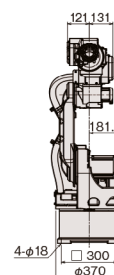
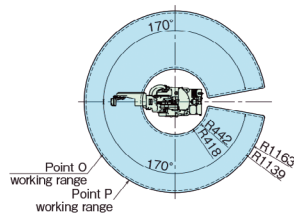
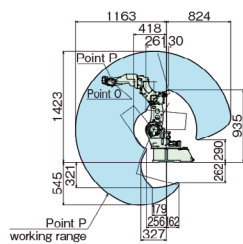
Modelo	TS-800	TS-950
Tipo	Braço Curto	Braço Curto
Estrutura	6 eixos articulados	
Carga útil	8 kg	
Alcance Máximo	841 mm	971 mm
Alcance Mínimo	159 mm	190 mm
Faixa de Trabalho	682 mm	781 mm
Vel. Máxima Movim	RT (Rotativo)	326°/s
	UA (Braço)	326°/s
	FA (Antebraço)	510°/s
	RW (Pulso Giratório)	518°/s
	BW (Punho)	518°/s
	TW (Pulso)	1 040°/s
Repetibilidade de posição	±0.05 mm	
Motores	Potência Total	2 100 W
	Freios	Todos os eixos
Montagem	Piso/Teto*1/Parede*2	
Peso	55 kg	56 kg

\* 1: O tipo de montagem no teto é opcional de fábrica.

\* 2: A configuração é realizada pela fábrica. A faixa de trabalho do eixo RT é limitada.

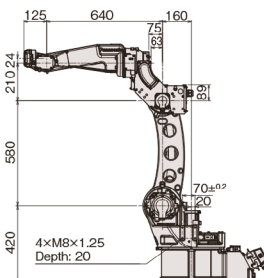
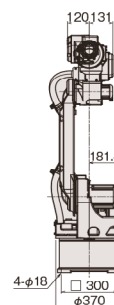
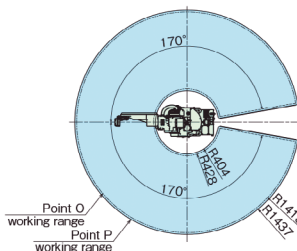
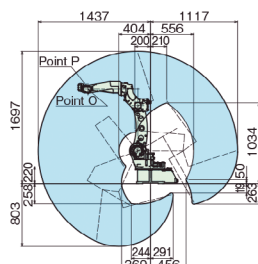
Tipo Curto

TM-1100



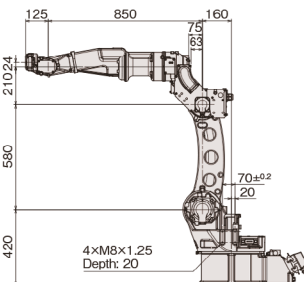
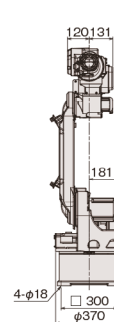
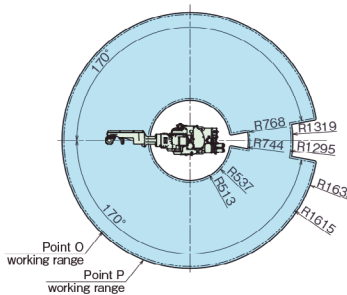
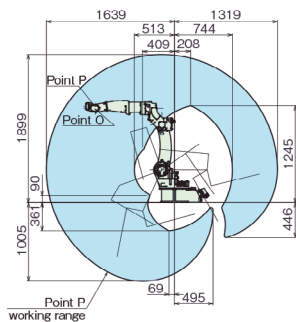
Tipo Padrão

TM-1400



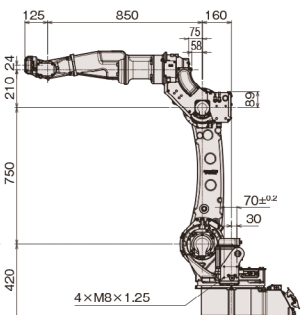
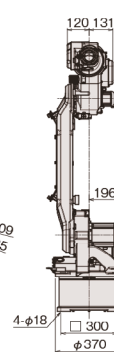
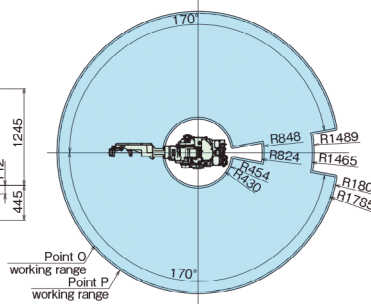
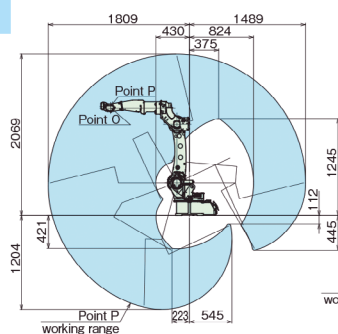
Tipo Médio

TM-1600



Tipo Longo

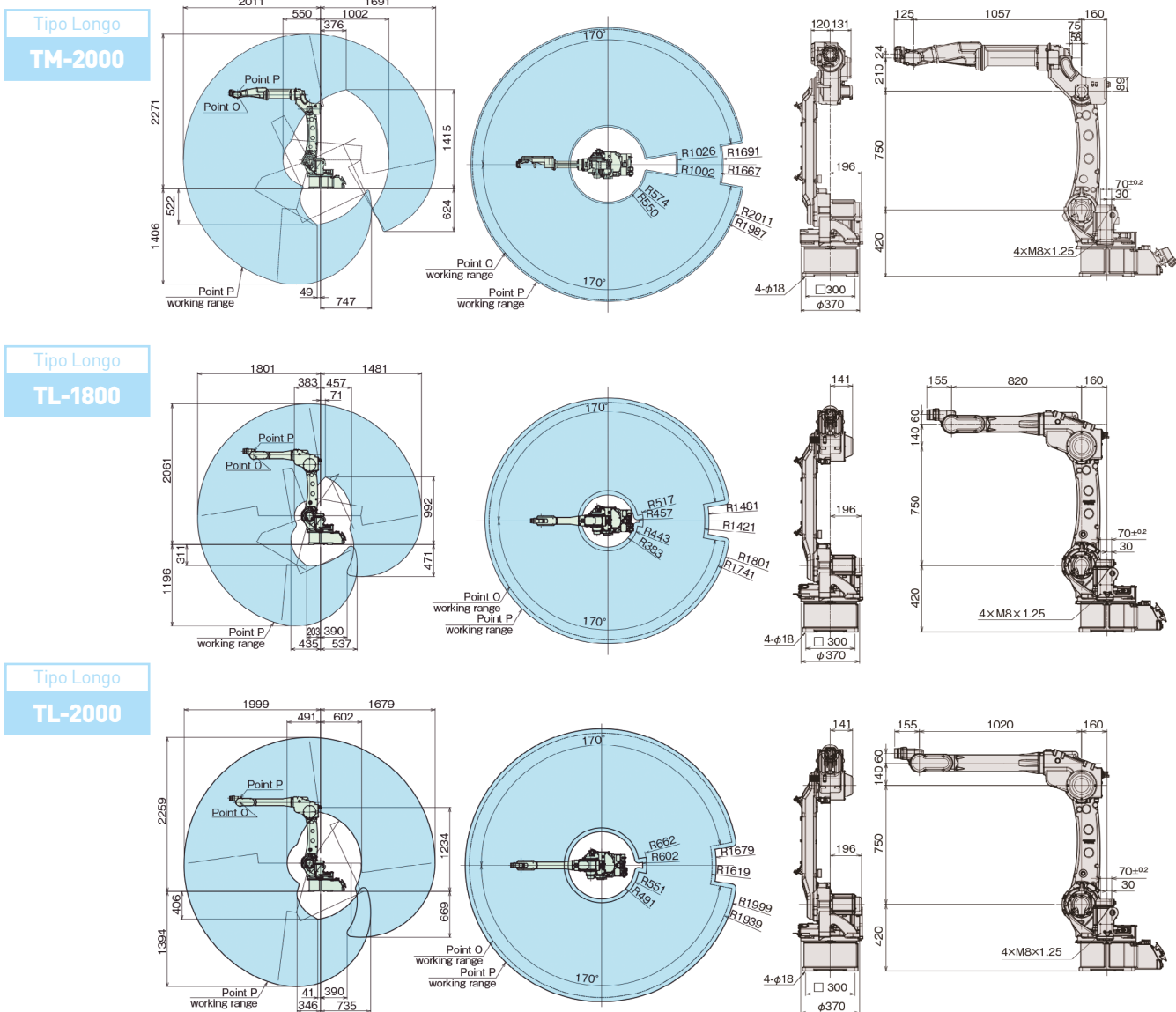
TM-1800



Especificação Geral do Manipulador

Modelo	TM-1100	TM-1400	TM-1600	TM-1800	TM-2000	TL-1800	TL-2000
Tipo	Braço Curto	Braço Padrão	Braço Médio	Braço Longo	Braço Longo	Braço Longo	Braço Longo
Estrutura	6 eixos articulados						
Carga útil	6 kg		4 kg	6 kg		8 kg	6 kg
Alcance Máximo	1 163 mm	1 437 mm	1 639 mm	1 809 mm	2 011 mm	1 801 mm	1 999 mm
Alcance Mínimo	418 mm	404 mm	513 mm	430 mm	550 mm	383 mm	491 mm
Faixa de Trabalho	745 mm	1 033 mm	1 126 mm	1 379 mm	1 461 mm	1 418 mm	1 508 mm
Vel. Máxima Movim.	RT (Rotativo)	225°/s		210°/s		195°/s	
	UA (Braço)	225°/s		210°/s		197°/s	
	FA (Antebraço)	225°/s		215°/s		205°/s	
	RW (Pulso Giratório)	425°/s		425°/s		385°/s	
	BW (Punho)	425°/s		425°/s		375°/s	
TW (Pulso)	629°/s		629°/s		629°/s		624°/s
Repetibilidade de posição	±0.08 mm				±0.10 mm	±0.08 mm	±0.15 mm
Motores	Potência Total	3 400 W			4 700 W		5 050 W
	Freios	Todos os eixos					
Montagem	Piso / Teto*						
Peso	156 kg	170 kg	180 kg	215 kg	217 kg	215 kg	216 kg

\*O tipo de montagem no teto é opcional de fábrica.



Especificações Técnicas de Soldagem / Controlador

Modelo	WGIII	WGHIII
Dimensões*	W 553 mm x D 550 mm x H 1181 mm	W 553 mm x D 550 mm x H 1407 mm
Peso**	135 kg	171 kg
Cap. de Memória	40 000 pontos	
Controle Posição	Controle de Servo por Software	
Memória Externa	Teach Pendant: um slot de cartão de memória SD, duas portas USB 2.0 (USB 2.0. alta velocidade não suportado)	
Eixos de Controle	6 eixos simultaneamente (Max. 27 eixos)	
Entrada e Saída	Entrada: 40 pontos (opcionalmente expansível até 2048 pontos) Saída: 40 pontos (opcionalmente expansível até 2048 pontos)	
Entrada de alimentação	3 fases, 200 V AC±20 V AC, 22 kVA, 50/60 Hz	3 fases, 200 V AC±20 V AC, 30.5 kVA, 50/60 Hz
Proc. de Soldagem	CO2 / MAG / Aço Inoxidável MIG / Pulso MAG / Pulso Inoxidável MIG	
Faixa Corrente de Saída	30 to 350 A DC	30 to 450 A DC
Faixa Tensão de Saída	12 to 36 V DC	12 to 42 V DC
Ciclo de Trabalho	CV: 80 % @ 350 A Pulse: 60 % @ 350 A	100 %

\*Partes salientes não incluídas. \*\*Teach Pendant e cabo de conexão não incluídos.  
Nota: Para obter detalhes sobre a conexão de energia, consulte "Conectando a fonte de energia primária" no manual do controlador do robô de soldagem a arco.

Controlador (com fonte de alimentação)

