

Panasonic

Máquina de Solda Inversora CO2/MAG YD-350/500/630FR2

- Soldagem CO2 / MAG
- Soldagem a arco e eletrodo
- Máquina Sinérgica
- Função de limitação de corrente



ESPECIFICAÇÕES

| ITEM | UNIDADE | YD-350FR2 | YD-500FR2 | YD-630FR2 |
|-----------------------------------|---------|---|--|---|
| Método de controle | - | Controle digital IGBT | | |
| Tensão de entrada | V | AC380-415V* (Aceitável variação: 290 to 470) | | |
| Frequência de entrada | Hz | 50 / 60 | | |
| Potência | kVA/kW | 13.5/13.0 | 23.3/22.4 | 31.8/30.4 |
| Características de saída | - | CC (característica de tensão constante) | | |
| Corrente nominal de saída | A | 350 | 500 | 630 |
| Tensão nominal de saída | V | 31.5 | 39 | 44 |
| Ciclo de trabalho | % | 60 | 100 | |
| Tensão nominal de saída sem carga | V | 70 | | 69 |
| Faixa de corrente de saída | A | 40-430 (cap saída de carga resistiva) | 60-550 (cap saída de carga resistiva) | 60-630 (cap saída de carga resistiva) |
| Faixa de tensão de saída | V | 16-35.5 (cap saída de carga resistiva) | 17-41.5 (cap saída de carga resistiva) | 17-44 (cap saída de carga resistiva) |
| Método de soldagem | - | Controle digital IGBT | | |
| Classificação | - | IP23S | | IP21S |
| Classe de isolamento | - | 155°C (Reator 200°C) | | |
| Método de refrigeração | - | Refrigeração por ar | | |
| Arame aplicável | mm | Sólido MS 0.8/1.0/1.2 | Sólido MS 1.0/1.2/1.6 | Sólido MS 1.2/1.6 |
| Diâmetro arame aplicável | mm | Tubular MS 1.0/1.2 | Tubular MS 1.2/1.4/1.6 | Tubular MS 1.2/1.4 |
| Sequência | - | soldagem / soldagem crater / soldagem a ponto / soldagem inicial crater | | soldagem / soldagem crater / soldagem a ponto |
| Gás de proteção | - | Soldagem CO2 CO2: 100% Soldagem MAG Ar: 80%, CO2: 20% | | |
| Tempo pré-fluxo gás | s | 0.2 | | |
| Tempo pós-fluxo gás | s | 0.5 | | 0.2 |
| Tempo de soldagem ponto | s | 0.3-10 Ajuste contínuo | | |
| Dimensões (C×L×A) | mm | 372 x 575 x 632 | | 372 x 615 x 745 |
| Peso | kg | 54 | 60 | 76.5 |
| Alimentador de arame | | YW-35KB3 | YW-50KM3 | YW-50KM3 YW-60KCW2 (Refrigerado a água) |
| Tocha de soldagem | | YT-35CS4 | YT-50CS4 | YT-50CS4 YT-601CCW (Refrigerado a água) |
| Regulador de gás | | YX-25CD1HAK | | |

ESPECIFICAÇÕES

| FONTE DE SOLDAGEM | | YD-350FR2 | YD-500FR2 | YD-630FR2 |
|---|-----------------------------|---|---------------------------|---------------------------|
| Cap fornecimento de energia | Fonte alimentação | 20kVA ou mais | 35kVA ou mais | 45kVA ou mais |
| | Gerador | 15kVA | 24kVA | 31.8kVA |
| Proteção de entrada (caixa de distribuição) | Fusível | 32A | 50A | 125A |
| | Disjuntor | 50A | 63A | 125A |
| Cabo | Entrada energia de soldagem | 6mm ² ou mais | 10mm ² ou mais | 10mm ² ou mais |
| | Cabo negativo | 35mm ² ou mais | 70mm ² ou mais | 95mm ² ou mais |
| | Aterramento | O terra é igual ou maior que o cabo positivo. | | |



Antes de usar qualquer produto de soldagem, leia sempre o manual para garantir o uso correto