

Panasonic

A SOLDAGEM INTELIGENTE LIDERA O FUTURO!

Equipamento
de soldagem
integrado com
a indústria 4.0

FULL DIGITAL
WELDING MACHINE



MÁQUINA DE SOLDA
MIG/MAG DIGITAL
SÉRIE G

AÇO CARBONO E AÇO INOXIDÁVEL

GL5 oferece excelente desempenho de soldagem para aço carbono e aço inoxidável, alcançando a transferência de curto-circuito sem respingos em baixa corrente. Como configuração padrão, a função de soldagem de raiz é ideal para o passe de raiz e soldagem com GAP. A função opcional de penetração profunda pode ser amplamente aplicada com chapas grossas e soldagem com passe de raiz. Com variedade de opcionais, para atender em requisitos restritos de materiais e processos especiais.

Também é possível personalizar e desenvolver em software de processo especial apenas para você. O módulo integrado de IoT e a interface de comunicação analógica, bem como a interface digital expansível, permitem que a GL5 funcione integrado com robôs. Principais métodos de soldagem: CO₂, MAG, MAG pulsado, MIG e MIG pulsado.



IBC
IniArc and BBK Control

ALC
Arc Length Consistence

Root
Root welding

HL-Pulse
High and low pulse

S-Pulse
Stainless steel pulse

Welding process software



350/500GL5

500GL5

(100% duty cycle)

ESPECIFICAÇÕES

ITEM	UNIDADE	GR5		GR5		
Método de controle	-	Controle digital IGBT		Controle digital IGBT		
Tensão de entrada	-	Trifásico 380 V		Trifásico 380 V		
Frequência de entrada	Hz	50/60		50/60		
Potência	kVA/kW	17.6/13.5	29.9/23.9	17.6/13.5	29.9/23.9	29.9/23.9
Características de saída	-	CC (característica de tensão constante)		CC (característica de tensão constante)		
Corrente nominal de saída	A	DC 350	DC 500	Pulse OFF: DC 350 Pulse ON: DC 350	Pulse OFF: DC 500 Pulse ON: DC 400	
Tensão nominal de saída	V	31.5	39	31.5	39	39
Ciclo de trabalho	%	60	100	60		100
Tensão nominal de saída sem carga	V	DC 80				
Faixa de corrente de saída	A	DC 40-430	DC 60-500	Pulse OFF: DC 40-430 Pulse ON: DC 40-350	Pulse OFF: DC 60-500 Pulse ON: DC 60-400	
Faixa de tensão de saída	V	16-35.5(resistiva)	17-39	Pulse OFF: 16-35.5 Pulse ON: 16-31.5	Pulse OFF: 17-39 Pulse ON: 17-34	
Ajuste de parâmetros	-	Individual / Sinérgico				
Método de soldagem	-	CO ₂ / MAG / aço inoxidável MIG		CO ₂ / MAG / MAG pulsado/ Aço inoxidável MIG / Aço inoxidável MIG pulsado		
Classificação	-	IP23S				
Classe de isolamento	-	Transformador principal 155°C (Reator 200°C)				
Método de resfriamento	-	Resfriamento por ar				
Arame aplicável	-	Sólido / Tubular				
Diâmetro arame aplicável	mm	Sólido 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.4 / 1.6				
		Aço carbono tubular 1.2 / 1.4 / 1.6		Aço inoxidável tubular 1.2	Aço carbono tubular 1.2 / 1.4 / 1.6	
Memória	-	Armazenamento de parâmetros de soldagem de 100 programas				
Tempo	-	Soldagem / Soldagem -- Crater / Inicial -- Soldagem -- Crater / Soldagem por ponto				
Gás de proteção	-	Soldagem CO ₂ CO ₂ : 100% Soldagem MAG Ar: 80%, CO ₂ : 20% Soldagem MIG Ar: 98%, O ₂ : 2%				
Tempo de verificação de gás	-	60s (tempo máximo de verificação de gás)				
Pré-fluxo	-	0s-5.0s ajuste contínuo (incrementos de 0,1 s)				
Pós-fluxo	-	0s-5.0s ajuste contínuo (incrementos de 0,1 s)				
Tempo de soldagem ponto	-	0.3s-10.0s ajuste contínuo (incrementos de 0,1 s)				
Dimensões (C×L×A)	mm	682 × 380 × 612	735 × 380 × 875	682 × 380 × 612	762 × 380 × 612	735 × 380 × 875
Peso	kg	68	110	68	75	100

ALIMENTADOR DE ARAME COM PAINEL DIGITAL

Visores digitais duplos

(As configurações de parâmetros atuais, de tensão e detalhadas podem ser exibidas.)

Configuração do parâmetro de soldagem

Motor digital de alto desempenho

Um transportador de alimentador de arame pode ser montado

Mais fácil segurar

Substituição sem ferramentas do rolo alimentador de arame

Carretel de arame totalmente fechado e espaço à prova de poeira



Janela de observação de arame

Conectores rápidos

Anéis de cabo

ESPECIFICAÇÕES

Nº DE SÉRIE DO PRODUTO		GL5			
Corrente nominal de soldagem		500A			
Arame de solda aplicável	Diâmetro	Ø1.2mm--Ø1.6mm(Ø0.8mm, Ø1.0mm opcional)	Ø1.2mm, Ø1.6mm		
	Material	Metal	Alumínio		
Carretel de arame aplicável	Dmt Eixo	Ø50mm			
	Dmt Ext.	MAX. Ø300mm			
	Largura	MAX. 105mm			
	Peso	20 kg			
Conector da tocha de solda		Panasonic C.C.	Europeu		
Resfriamento da tocha de solda		Refrigerado a ar	Refrigerado a água		
Peso		16.2 kg			
Vel nominal de alimentação arame		2.5~20.1m/min			
Ciclo de trabalho		60%			
Padrão Executivo		GB/T 15579.5-2013			
Fonte de soldagem		GR5, GL5	GS5	GR5, GL5,GS5,GP5	GP5

Conector Panasonic CC
(configuração refrigerada a ar)

